



## ЦЕМЕЗИТ®-УР69

### Полимерминеральное покрытие для пола повышенной надежности

#### ОПИСАНИЕ

ЦЕМЕЗИТ-УР69® представляет собой трехкомпонентный состав на основе полиуретана. Он рассчитан на нанесение слоем от 6 мм до 9 мм. Покрытие полов из полимербетона ЦЕМЕЗИТ-УР - это высокопрочные полы, выдерживающие самые жесткие условия промышленно - производственной среды. Бетонное основание с покрытием из состава ЦЕМЕЗИТ-УР69 сочетает износостойкость и химическую прочность полиуретана с долговечностью и термостойкостью бетона. Полы с покрытием пластично реагируют на ударные нагрузки не образуя трещин и микротрещин. По износостойкости и ударной прочности не уступает граниту. Полы имеют слегка профилированную отделку, которая обеспечивает оптимальное сочетание сопротивления скольжению и легкостью очистки. *Во всех случаях, когда поверхность пола подвергается воздействию химически агрессивной среды или испытывает сильные нагрузки, покрытие ЦЕМЕЗИТ-УР69 обеспечивает самое экономичное решение проблемы.*

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Пищевая промышленность:

- предприятия по переработке мяса и рыбы;
- предприятия по изготовлению пищевых полуфабрикатов и готовых блюд;
- булочные, пекарни;
- молочные заводы и предприятия по переработке молочной продукции;
- предприятия по изготовлению безалкогольных напитков и фруктовых соков;
- предприятия по производству сахара и кондитерских изделий;
- предприятия по переработке овощей и фруктов;
- шоколадные и конфетные фабрики;
- пивоваренные, винодельческие и перегонные заводы;
- холодильные и морозильные камеры;
- участки по упаковке и расфасовке продукции;
- погрузочно-разгрузочные платформы;
- склады и хранилища.

##### Химическая промышленность:

- производственные зоны;
- места хранения продукции;
- отстойники, колодцы, дренажная система;
- участки по упаковке продукции.

##### Фармацевтическая промышленность:

- высокочистые производственные помещения;
- производственные зоны;
- участки, на которых производится упаковка продукции;

##### Металлообрабатывающая промышленность

##### Текстильная промышленность

#### Электронная промышленность

#### Целлюлозно-бумажная промышленность.

#### ДОСТОИНСТВА

- Исполнение работ по укладке высококвалифицированными специалистами прошедшими полный курс обучения
- Отсутствии растворителей.
- Термостойкость при воздействии температур от -20°C до 120°C, при толщине слоя 6мм макс. температура эксплуатации 70°C, при толщине слоя 9мм макс. температура эксплуатации 90°C, и кратковременная до 120 °С. Покрытие не отслаивается под воздействием напряжений, возникающих при тепловом ударе или периодических изменениях температуры.
- Быстрота нанесения; укладка может производиться на бетон в возрасте 7 дней ( полимерные стяжки в возрасте 3 дней),
- Отверждение (вызревание) в короткие сроки
- Монолитность; количество швов сводится к минимуму, хорошо очищается
- Обладает сопротивлением скольжению
- Отсутствии пылеобразования
- Стойкостью к воздействию почти всех химических веществ.
- Износостойкость и ударная прочность. Полы с покрытием ЦЕМЕЗИТ-УР пластично реагируют на ударные нагрузки не образуя трещин и микротрещин.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

##### МАТЕРИАЛА

Прочность на сжатие, не менее.....60 МПа  
 Прочность на растяжение, не менее.....15 МПа  
 Ударная прочность, не менее.....1,1 Дж/см<sup>2</sup>  
 Истираемость, не более 0,2 г/см<sup>2</sup>  
 Водопоглощение, % 0,02  
 Коэффициент линейного температурного расширения °С<sup>-1</sup>.....1,7- 2,6 \* 10<sup>-5</sup>  
 Адгезия покрытия к основанию, не менее .....2,0 МПа  
 - образцы выдерживались в течении 28 дней при температуре 20 °С.

Группа горючести.....Г1  
 Группа воспламеняемости.....В2  
 Группа распространения пламени .....РП1

По заключению «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» составы Цемезит-УР являются искробезопасными и могут быть рекомендованы для эксплуатации во взрывоопасных зонах класса В-1, В-1а, В-1б, где по условиям эксплуатации возможно образование взрывчатых смесей газов и паров с воздухом,

относящихся к категориям IIА, группам взрывоопасности Т1, Т2, Т3.

### **Химическая стойкость**

Материал ЦЕМЕЗИТ-УР обладает стойкостью к воздействию при проливании :

- разбавленных минеральных кислот: соляной, азотной , фосфорной и серной
- разбавленных и концентрированных щелочей, включая едкий натр концентрации до 50 %;
- большинства разбавленных и многих концентрированных органических кислот;
- жиров, масел и сахаров;
- керосина, бензина, органических растворителей.

### **ЦВЕТА**

Материал ЦЕМЕЗИТ-УР69 выпускается в шести стандартных цветовых вариантах:

Серый (≈ RAL 7042) Желтый (≈RAL 1002)  
Оранжевый (≈ RAL 8023) Красный (≈RAL 3013)  
Зеленый (≈ RAL6010) Розовый (≈RAL 3012)

По особым заявкам потребителей возможно устройство покрытия и других цветов, однако только при условии заказа не менее пяти тонн и при увеличении срока выполнения заказа.

Необходимо учитывать, что интенсивное ультрафиолетовое излучение, может вызывать пожелтение покрытия

### **РАСХОД МАТЕРИАЛА**

Нормы расхода материала несколько изменяются в зависимости от конкретных условий работ, однако , с учетом обычных норм потерь материала, при устройстве покрытия толщиной 6 мм его расход составляет в среднем 15,5 кг/м<sup>2</sup> .

### **ХРАНЕНИЕ**

Все компоненты должны храниться в помещении . Материал следует хранить в сухих условиях, при температуре не ниже 5°С и не выше 30°С.

### **НАНЕСЕНИЕ**

#### **Качество основания**

Основание обычно представляют собой бетон или стяжки с полимерными добавками. Для покрытия могут подойти и другие основания. Основание должны быть чистыми и очищенными от пыли и отслоившихся частиц. Бетонный подстилающий слой или стяжка должны быть влажностью не более 12% и обладать минимальной прочностью на сжатие не менее 200 кг/см<sup>2</sup> . Покрытие ЦЕМЕЗИТ-УР69 можно наносить и на основания с более низкой прочностью, но это может иметь неблагоприятные последствия в процессе долгосрочной эксплуатации пола. Следует удалить все следы загрязнителей, таких, как масла, жиры, смазки, остатки краски, химикаты, водоросли и цементное молоко.

### **Подготовка основания**

Как и в случае всех поверхностных покрытий, адекватная подготовка поверхности имеет решающее значение для обеспечения успешности нанесения и функционирования покрытия.

Рекомендуемым методом подготовки поверхности является шлифовка или дробеструйная очистка. Могут дать удовлетворительные результаты и другие методы, например: очистка проволочной щеткой, установкой для скалывания пламенем. Химические методы такие, как травление кислотой, не являются надежными и их применять не рекомендуется.

### **СМЕШИВАНИЕ**

Полные и подробные сведения о методах смешивания и нанесения может быть предоставлено только тем организациям, которые специализируется на выполнении работ по нанесению покрытия .

### **ОТВЕРЖДЕНИЕ**

При температуре 20°С в качестве ориентира следует использовать приводимую ниже таблицу:

Готовность к восприятию нагрузок от пешеходного движения, час	12
Готовность к восприятию легких транспортных нагрузок, суток	1
Готовность к восприятию полных транспортных нагрузок, суток	2

### **ОГРАНИЧЕНИЯ**

Не применять состав вблизи открытых источников огня. Покрытие устраивается при температуре не ниже 10 °С.

### **СЕРТИФИКАЦИЯ**

Составы выпускаются в соответствии с СТБ 1496-2004 «Композиции полимерминеральные для устройства пола», имеется гигиенический сертификат, и проведены испытания на соответствие требованиям пожарной безопасности.

### **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

Состав ЦЕМЕЗИТ-УР69 согласно ГОСТ 12.1.007-76, относится к малоопасным химическим соединениям ( 4 класс опасности).

Для защиты органов дыхания, кожных покровов и глаз, применять меры, предусмотренные требованиями СНиП и санитарных правил ( ГОСТ 12.1.005-88" Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию" №11-09-94, утвержденные Минздравом РБ, главным гос.сан.врачом РБ, " Белстандартом").